

## Stage Optimisation Flux - 6 MOIS

**Cenexi est aujourd'hui un des acteurs incontournables du façonnage pharmaceutique en Europe avec ses 1300 collaborateurs et ses 150 millions d'euros de CA. Son savoir-faire reconnu et son ambition lui valent de connaître une forte croissance. Le principal site du groupe est implanté aux portes de Paris, à Fontenay-sous-Bois (94), à proximité immédiate du RER A. Il fabrique et conditionne des médicaments sous formes liquide et solide pour ses clients, que sont les laboratoires pharmaceutiques nationaux et internationaux.**

### Descriptif :

- ✓ Optimiser le flux au niveau de la réception des marchandises
- ✓ Développer un projet de scanne informatique dans l'idée de gagner du temps dans le process de réception et de diminuer le risque d'erreurs.
- ✓ Réaliser un cahier des charges que l'informatique puisse développer par la suite
- ✓ Effectuer une étude de retour sur investissement et mettre en place un planning afin d'optimiser les temps.
- ✓ Travail relationnel avec les fournisseurs, les services achats, personnels du magasin, informatique.

### Profil :

Vous recherchez un stage conventionné, d'une durée de 6 mois, dans le cadre d'une formation de niveau Bac+5 ingénieur logistique.

Vous maîtrisez les logiciels du pack Office.

Curieux(se), vous faites preuve de rigueur, d'autonomie

**Localisation :** Poste basé au siège à Fontenay-sous-Bois (94)

### Pour Postuler :

<http://www.jobs.net/j/JMdyxVif>